

2017年11月現在



MERCEDES BENZ 047

補修塗装工程

クロマックス[®] プロベースコート

ボカシ塗装

Cromax[®] Pro
BASECOAT

AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

MERCEDES BENZ 047 補修塗装の塗膜構成



CC6300 VOCプロテクトクリアー



クロマックス®プロベースコート 047 アルビウムカラー

2Kクリアー乾燥後 機械研磨(P1000-1500)、エッジ・コーナー部は手研ぎ(P3000)



2Kクリアー

TDSに従いサフェーサーをサンディング



2Kサフェーサー



プライマー (金属面まで露出した場合)



素地

MERCEDES BENZ 047 補修塗装工程

クロマックス® プロベースコート 塗装



- 補修箇所、又は交換パーツに2KサフェーサーをTDSに従い塗装し乾燥。
- 乾燥後、サンディングを行う。



- 研磨した2Kサフェーサー上に2KクリアーをTDSに従い塗装し乾燥。



MERCEDES BENZ 047 補修塗装工程

クロマックス® プロベースコート 塗装



- 乾燥したクリアコートをP1000-P1500にて機械研磨を行なう。
- エッジ部やコーナー部等は、P3000にて深い傷が入らないように手研ぎ研磨。
- ホガシ部分全体は、P3000にて機械研磨を行なう。

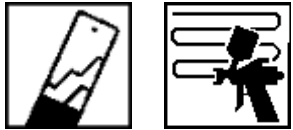
*** クリアコート層を研ぎ出さない事。**



- クロマックス®プロ プレンダーをホガシ部分に塗装。
- 補修箇所とプレnder塗装エッジ部分は、スペースを空ける。



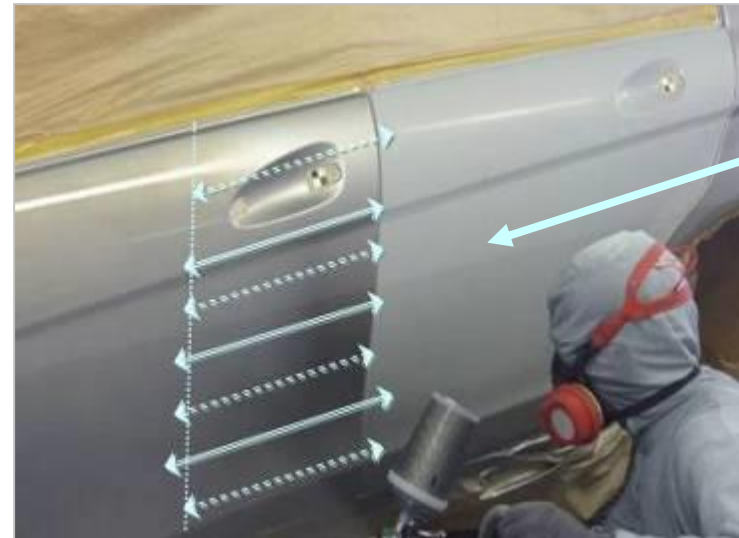
MERCEDES BENZ 047 補修塗装工程 クロマックス® プロベースコート 塗装



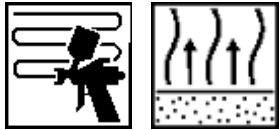
- 047 アルビームカラーにWB2045コントロールを50%希釈。
- ウェットなブレンダーのエッジ部まで047アルビームカラーを最初に塗装し、補修箇所(サフェーサー塗装部)を隠蔽させる。
- 047 アルビームカラーは、ブレンダー上にウェット塗装し過ぎない事。

* トリガーは常に握った状態で塗装。

* エア圧:2.0バール



MERCEDES BENZ 047 補修塗装工程 クロマックス® プロベースコート 塗装



- ガン距離を離しながらライトコートで塗装し、ウェットなカラーブレード上に大きくホコリ塗装を行う。
- 艶が消えるまでフラッシュオフさせる。

* エア圧: 1.5-2.0バール



- パネル全体にCC6300 VOCプロテクトクリヤーをTDSに従い塗装し乾燥。



MERCEDES BENZ 047 補修塗装工程
クロマックス® プロベースコート 塗装



MERCEDES BENZ 047 補修塗装工程
クロマックス® プロベースコート 塗装



SHINE ON.

CROMAX IS AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

